

Conditions d'Admissibilité

Diplômes minimum requis :

Diplôme d'Ingénieur en Génie Biologique et Médical, Chimie ou Génie des procédés
Diplôme d'université de niveau Master 2 dans le domaine des Sciences de la Vie (Bac+5)
Pharmaciens | Vétérinaires
Master 1 ou équivalent (Bac+4), avec une expérience professionnelle d'au moins 3 ans

Niveau de langue :

Niveau TCF5 en Français obligatoire.

Processus d'Admissions

1 jury d'admissions / mois

Candidatures françaises jusqu'au 31/08/26

Candidatures étrangères jusqu'au 30/06/26 (délai de 2 mois pour les demandes de VISA)

FRAIS DE CANDIDATURE

200€
non remboursables

FRAIS DE SCOLARITÉ

12000€/an*
pour les étudiants

17000€/an*
pour les salariés

* montant 2026 à titre indicatif,
révisé chaque année en juillet



© Service Communication EBI 04/2026 - Crédits Photos EBI, Philippe Escalier, Unsplash et Freepik

Mastère Spécialisé®
Rentrée Sept/Oct 26
MANAGEMENT
RSE & QHSE

30 places

Inscription sur MyEBI.fr
Admissions Mastères Spécialisés®
Management RSE-QHSE
Bac+6

Étude de Dossier
+
Entretien

MASTÈRE
spécialisé
BAC+6

Management responsabilité
sociétale des entreprises & qualité
hygiène, sécurité et environnement



Contact Admissions

01 85 76 66 90
ebinfo@ebi-edu.com

49 avenue des Genottes
CS90009
95895 Cergy Cedex



www.ebi-edu.com



Devenez EXPERT.E en RSE & QHSE

Parce que la Responsabilité Sociétale et Environnementale est en évolution constante et que les entreprises s'engagent de plus en plus dans cette voie durable et équitable, cette formation de 3^{ème} cycle préparée en 1 an s'adresse aux étudiants ou salariés souhaitant élargir leurs compétences en combinant les 2 systèmes de RSE (Responsabilité Sociétale et Environnementale) et de QHSE (Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement) avec une forte dimension industrielle.

Titre de Mastère Spécialisé®
accrédité par la Conférence
des Grandes Écoles

COMPÉTENCES VALIDÉES

- Évaluer et mettre en place une stratégie et politique Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE) et Développement Durable.
- Diagnostiquer la conformité réglementaire en matière de Qualité, Hygiène, Santé/Sécurité, Environnement (QHSE); mesurer et prévenir les risques QHSE.
- Élaborer, exécuter et réaliser un système de management intégrant RSE et QHSE.
- Garantir la maîtrise des activités et faire évoluer une démarche d'amélioration continue.
- Engager l'ensemble des collaborateurs et parties prenantes dans les dynamiques RSE et QHSE.

LE MOT DE L'EBI

« Notre programme est conçu pour répondre aux défis contemporains auxquels les entreprises sont confrontées, en intégrant des approches innovantes et des outils pratiques pour la gestion de la qualité, de l'environnement et de la sécurité. Je crois fermement que notre programme contribue à former des experts qualifiés, mais aussi à créer des leaders responsables qui joueront un rôle clé dans la transition vers une industrie plus durable et équitable. »

David Jung,
Délégué Académique

30
ÉTUDIANTS
MAXIMUM
GARANTI

40K€
SALAIRE MOYEN
BRUT ANNUEL

70%
DES COURS
PAR DES
INDUSTRIELS

6 mois
à l'école

6 mois
en entreprise



Programme très complet autour des enjeux RSE et QHSE avec des cas pratiques réels. La compréhension des aspects techniques et scientifiques des bio-industries et des pratiques managériales et organisationnelles permet d'intégrer les initiatives RSE et QHSE au quotidien. Un vrai accélérateur de carrières...

François, P20



PROGRAMME

- UE1 Assurance Qualité et réglementation, respect des normes, conformités, certifications & labels
- UE2 Système de management de la qualité
- UE3 Gestion de crise, Risques, Hygiène, Sécurité et Santé
- UE4 Statistiques et approches méthodologiques de qualification industrielles
- UE5 Formation Lean Six Sigma-Certification Green Belt
- UE6 Management par le Développement Durable
- UE7 Stratégie et Déclinaison RSE
- UE8 Gestion de Carrière

LE + DE L'EBI

La certification Lean Six Sigma Green Belt permet d'acquérir des compétences en gestion de la qualité et en amélioration des processus, tout en aidant les entreprises à atteindre des niveaux plus élevés d'efficacité opérationnelle et de satisfaction client.

Cette certification pourra être proposée en plus du cours sur le Lean Six Sigma pour les étudiants qui le souhaitent. Elle sera délivrée sous réserve de réussite aux tests et à la mise en œuvre de la méthode dans le cadre d'un projet concret.



PROJETS INTERDISCIPLINAIRES

Les projets interdisciplinaires sont au cœur de notre programme pédagogique, offrant une opportunité unique pour les étudiants de Mastère® et les ingénieurs de travailler ensemble et de s'épanouir dans un environnement intellectuellement stimulant. Ces projets permettent de rendre l'étudiant acteur de son apprentissage, en lui donnant les outils pour appliquer les théories académiques à des situations réelles et complexes.

En travaillant sur des projets collaboratifs, les étudiants bénéficient de l'interaction avec leurs pairs issus de divers horizons académiques et professionnels. Cette diversité enrichit les échanges et ouvre des perspectives nouvelles, favorisant l'innovation et la créativité produisant des solutions ingénieuses aux problématiques abordées.



Le Mastère Spécialisé® en RSE et QHSE de l'EBI a été une expérience transformative pour moi. Les cours, intensifs, couvraient un large éventail de sujets essentiels, de la gestion de la qualité à la responsabilité sociétale des entreprises, en passant par la sécurité et l'environnement. Ce qui m'a particulièrement marqué, c'est l'approche pratique et concrète du programme. Les interventions régulières de professionnels du secteur ont été extrêmement bénéfiques. Elles m'ont donné un aperçu précieux des défis actuels de l'industrie et m'ont permis de me projeter dans ma future carrière avec une compréhension claire des attentes et des exigences du marché.

Myriam, P20



3 RAISONS DE CHOISIR CE MASTÈRE SPÉCIALISÉ®

1

La certification
GREEN BELT
en gestion de **PROJET**

2

Une formation
PAR et POUR
l'**INDUSTRIE**

3

Un accélérateur
de **CARRIÈRES**

4 secteurs industriels qui recrutent

- **Pharmaceutique** : Johnson & Johnson, Sanofi Aventis, Servier, Pierre Fabre, Glaxo, Octapharma
- **Cosmétique** : L'Oréal, Gemay, Maybelline, ChimeX, Shiseido, Darphin, Matis
- **Agroalimentaire** : Mumm, Carrefour, Map, Aryzta
- **Consulting-conseil** : Alten, Altran, Akka Life Science, CVO-Consultys, Assystem, Elix, Technip

Des métiers d'expertise

- Manager Assurance Qualité | Quality Manager | Quality compliance Officer
- Manager RSE, Développement Durable
- Risk Manager | Quality Health, Safety & Environment Manager
- Manager Hygiène et Sécurité | Auditeur
- Consultant Qualité, Risques, Validation
- Consultant RSE, Développement Durable

Nos étudiants ont un profil de cadre, immédiatement opérationnel... et capable de s'adapter à divers environnements culturels et techniques. Ils sont de véritables managers avec des aptitudes relationnelles et de communication.